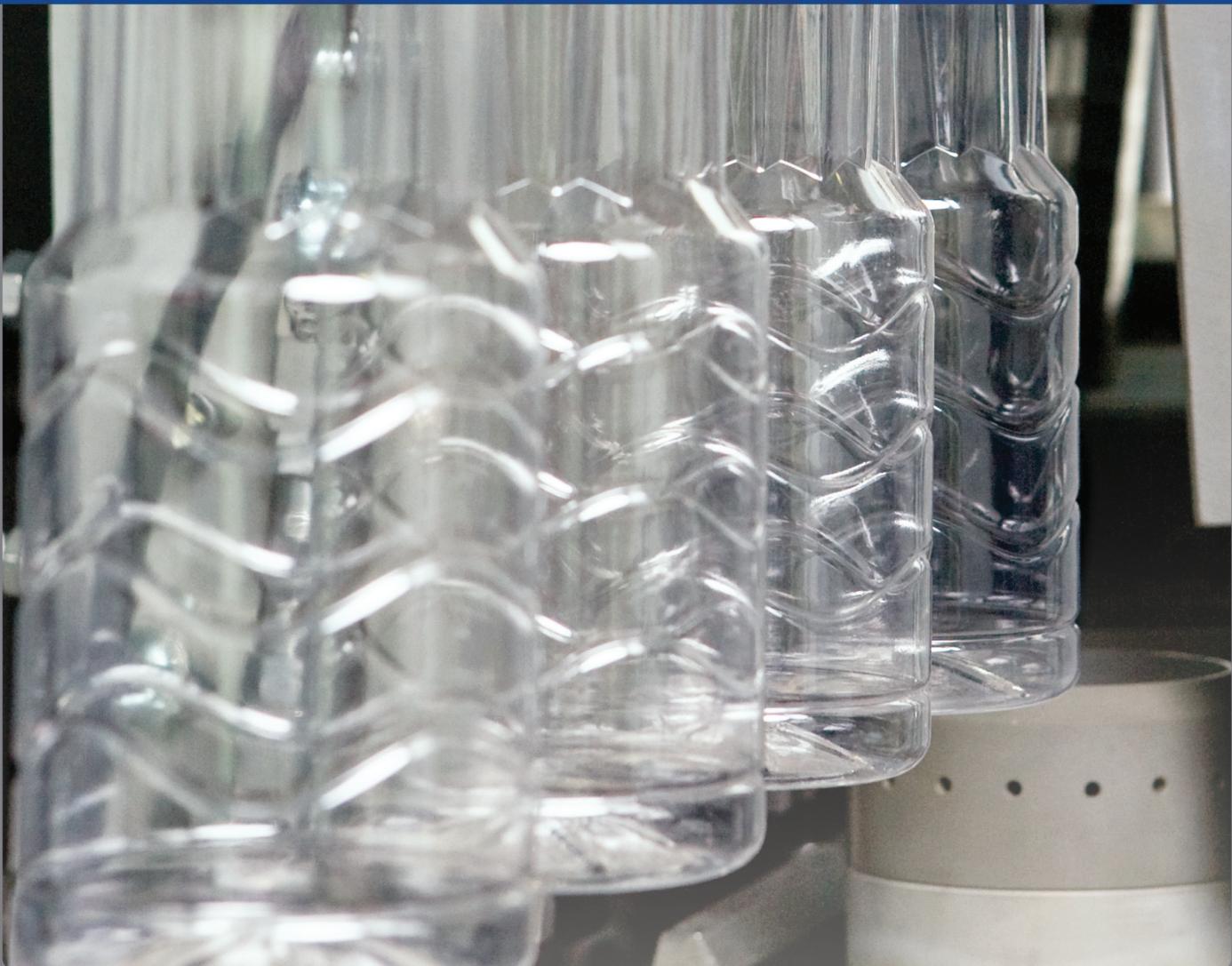




Blow molding equipment Blow molds

**PET - Streckblasmaschinen
Blasformen**



Company

PET Technologies is one of few companies that provides professional and modern turn-key solutions for PET market producers. Company was ensued by PET Technologies Europe GmbH which personnel has rich and versatile experience in development and production of blow molding equipment and blow molds implemented in great amount of successfully realized projects in Eastern and Western Europe.

PET Technologies company introduces European innovation technologies in blow molding equipment and blow molds production. Whole range of machines meets all norms and directives of European quality standard CE and HACCP requirements for food industry. Blow molder are extremely reliable and easy-to-handle in operation and maintenance as all units and devices are readily accessible.

As the final result of cooperation with PET Technologies wins the customer which receives European equipment and online service at optimal price. All production stages starting from design development till equipment supply are thoroughly controlled from Austrian developers' side.

PET Technologies general response:

complex solutions

- projecting of filling lines for mineral water and soft drinks, vegetable oil, milk as well as for other food and non-food products;
- engineering;
- one responsible and reliable supplier;
- filling line start up and commissioning;
- broad after sales package.

blow molding equipment

- machines development for all kinds of tare;
- fully automatic equipment production (up to 6000 bph);
- universal semi-automatic equipment.

blow molds

- design development;
- prototyping;
- production of blow molds for linear and rotative machines;
- laboratory testing of bottle strength properties;
- contract supervision.

service

- customers' personnel training;
- equipment start up and commissioning;
- free service in guarantee period;
- spare parts and consumable materials supply.



Company

PET Technologies ist eines der wenigen Unternehmen, die professionelle schlüsselfertige Lösungen für die PET verarbeitende Industrie anbieten. Unsere langjährige und vielseitige Erfahrung in der Verarbeitung von PET steckt in all unseren angebotenen Maschinen und Blasformen, welche wir in vielen Projekten in Ost- und Westeuropa realisieren konnten.

Entsprechend dem europäischen Stand der Technologie, stellt PET Technologies Maschinen und Formen für die Erzeugung von PET-Flaschen zur Verfügung. Unsere Maschinen erfüllen alle Normen und Richtlinien der europäischen Qualitätsnorm CE und HACCP für die Lebensmittelindustrie. Die von uns gefertigten Streckblasanlagen sind sehr zuverlässig und in Betrieb und Wartung einfach zu handhaben, da alle Baugruppen und Geräte leicht zugänglich sind.

Schlussendlich gewinnt der Kunde in der Zusammenarbeit mit PET-Technologies einen Anbieter von europäischen Equipment und Service zu einem optimalen Preis Leistungsverhältnis. Alle Produktionsstufen von der Form bis zur fertigen Maschine, werden durch unsere österreichisch Entwicklung gesteuert.

Was bieten wir an:

komplettlösungen

- projektierung von abfüllanlagen für mineralwasser und erfrischungsgetränke, pflanzliches öl, milch sowie für food-und non-food-produkten
- engineering
- supervision beim starten und der inbetriebnahme ganzer abfüll-linie
- gut aufgestellter after-sales

blasform ausrüstung

- maschinen-entwicklung für alle arten von behältern
- vollautomatische blasausrüstung für die produktion (bis zu 6000 fl/h)
- universelle halbautomatische maschinen für kleinserien

blasformen

- design-entwicklung
- prototyping
- herstellung von blasformen für lineare und rotative maschinen
- feststellung der mechanischen eigenschaften der flaschen in unserem prüflabor

service

- schulung des personals unserer kunden
- start der anlage und inbetriebnahme
- kostenloser onlineservice
- versorgung mit ersatzteile und verbrauchsmaterialien



Automatic blow molding machine APF-6004



Technical data

APF-6004

OUTPUT, BOTTLES/H	6000*
BOTTLE VOLUME, L	0,25-2,0
BLOWING PRESSURE, BAR	UP TO 40
LOW PRESSURE, BAR	8-10
HIGH PRESSURE AIR DEMAND, M ³ /MIN	
- BOTTLE 1,5 L	7,2
LOW PRESSURE AIR DEMAND, M ³ /MIN	
- BOTTLE 1,5 L	2
COOLING LIQUID TEMPERATURE, °C	7-9
VOLTAGE SUPPLY	400V/50Hz
INSTALLED POWER, kW	52
OVERALL DIMENSIONS, MM	8660x3240x2540
WEIGHT, KG	3780

*1,5 liter with 35 gr. PCO-Preform



APF-6004

AUSSTOSS FLASCHEN/H	6000*
FLASCHENVOLUMEN, L	0,25-2,0
BLASDRUCK, BAR	MAX. 40
NIEDERDRUCK, BAR	0,8 - 1,0
HOCHDRUCK VERBRAUCH, M ³ /MIN	
- FLASCHE 1,5 L	7,2
NIEDERDRUCK VERBRAUCH, M ³ /MIN	
- FLASCHE 1,5 L	2
KÜHLMITTELTEMPERATUR, C	7-9
STROMVERSORGUNG	400V/50 Hz
INSTALLIERTE LEISTUNG, KW	52
PLATZBEDARF, MM	8660x3240x2540
GEWICHT, KG	3780

* 1,5 liter mit 35 gr. pco-preform

www.pet-eu.com

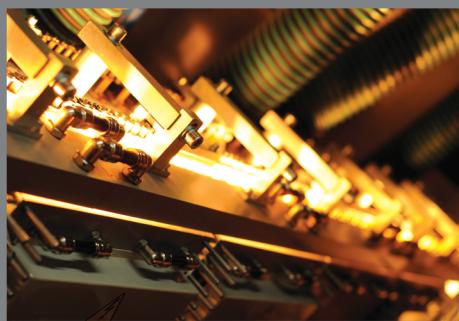
Automatic blow molding machine APF-6004

New innovation automatic equipment series consists of two models: APF-6004 and APF-3002, which concept is based on world output standard for this machine category – 1500 bph from one mold cavity, and meets all norms and directives of European quality standard CE and HACCP requirements for food industry.

- unique patented mold closing system without analogs in the world allows to reduce time cycle for bottle forming and thus guarantee machine high speed performance;
- B&R company PLC system with automatic temperature regulation and feedback control via sensor Omron (Japan);
- equipment constructive concept allows to use plenty of mold sets on one machine for wide range of PET bottles production with minimum changeover time;
- air recovery system with reuse of compressed air from high pressure system into low pressure line allows to save up to 25% on compressor equipment investments;
- preform intensive heating system with IR reflector lamps rating 1000 and 2000W, 8 temperature regulating zones with option of independent desactivation for production of asymmetric bottles with original shape;
- innovation air cooling system provides uniform distribution of temperature from outer to inner preform wall with production rejection rate elimination;
- improved system of preform feeding to the heater which excludes nonorientation and jamming;
- for model APF-6004 servo drives is implemented for preform transfer to blow mold unit and outfeed system;
- each blowing station is provided with separate block of valves;
- additional fine adjustments of blow molding process, including stretching rod speed regulation;
- polyurethane and elastomer components with improved service characteristics;
- complex high-performance molds cooling system is provided by D-M-E company (USA-Belgium) component parts;
- loading unit with system of non-orientated preform returning into hopper;
- all machine parts and elements are covered with casing and special organic glass according to requirements of European standards for food industry HACCP;
- space-saving overall dimensions.

Unsere neue Maschinenserie besteht aus zwei Modellen: APF-6004 und APF-3002, das Konzept basiert auf dem europäischen Stand der Technik für diese Maschine - 1500 Flaschen/Stunde, und erfüllt alle Normen und Richtlinien der europäischen Qualitätsnorm CE und HACCP-für die Lebensmittelindustrie.

- einzigartig, patentiertes Formschließsystem, welches die mechanischen Bewegungszeiten reduziert und somit die Basis für einen optimalen Blaszyklus der Flasche bildet.
- B & R SPS-Steuerung mit automatischer Temperaturregelung und Überwachung via Infrarotsensor.
- Unser Maschinenkonzept ist ausgelegt zum einfachen Formwechsel und gewährleistet einen schnellen Produktwechsel mit minimalen Rüstzeiten.
- Luft Recycling-System zur Wiederverwendung von Druckluft aus dem Hochdruck-System eingespeist in das Niederdrucksystem. Einsparungen von bis zu 25% auf den Luftverbrauch und letztendlich Investitionseinsparung durch geeignete Kompressorauslegung.
- Preformheizsystem mit IR-Lampen zu 1000 und 2000W, 8 Regelzonen mit der Option der unabhängigen Deaktivierung der Lampen zur Optimierung des Heizprofiles
- Eine innovative Luftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Temperatur von außen nach innen innerhalb der Preformwandung.
- Neues System der Preformzuführung in die Heizung
- APF-6004 Transfersystem angetrieben durch einen Servomotor zur Übergabe der Preformen von der Heizung an die Blaseinheit
- jede Blasstation wird durch ein eigenes Blasventil versorgt
- Inkludierte Bewegungssteuerung für die Reckstangen um die Flaschenqualität zu optimieren
- Polyurethan-und Elastomer-Bauteilen mit verbesserter Lifetim-Merkmale
- Neues Flaschenlaufsystem zur einfachen Koppelung an diverse Weiterbeförderungsanlagen
- Preformzuführungssystem welches nicht-orientierte Vorformen in den Trichter zurückbefördert.
- alle Maschinenteile und -Einheiten sind durch das PET Technologies Gehäuse gemäß den Anforderungen der europäischen Normen für die Lebensmittelindustrie HACCP abgedeckt
- platzsparende Abmessungen



Automatic blow molding machine APF-3002



Technical data

APF-3002

OUTPUT, BOTTLES/H	3000*
BOTTLE VOLUME, L	0,25-2,0
BLLOWING PRESSURE, BAR	UP TO 40
LOW PRESSURE, BAR	8-10
HIGH PRESSURE AIR DEMAND, M ³ /MIN	
- BOTTLE 1,5 L	4
LOW PRESSURE AIR DEMAND, M ³ /MIN	
- BOTTLE 1,5 L	1,3
COOLING LIQUID TEMPERATURE, °C	7-9
VOLTAGE SUPPLY	400V/50Hz
INSTALLED POWER, KW	33
OVERALL DIMENSIONS, MM	6400x2800x2300
WEIGHT, KG	2350

*1,5 liter with 35 gr. PCO-Preform



Technische Daten

APF-3002

AUSSTOSS FLASCHEN/H	3000*
FLASCHENVOLUMEN, L	0,25-2,0
BLASDRUCK, BAR	MAX. 4,0
NIEDERDRUCK, BAR	0,8 - 1,0
HOCHDRUCK VERBRAUCH, M ³ /MIN	
- FLASCHE 1,5 L	4
NIEDERDRUCK VERBRAUCH, M ³ /MIN	
- FLASCHE 1,5 L	1,3
KÜHLMITTELTEMPERATUR, C	7-9
STROMVERSORGUNG	400V/50 Hz
INSTALLIERTE LEISTUNG, KW	33
PLATZBEDARF, MM	6400x2800x2300
GEWICHT, KG	2350

* 1,5 liter mit 35 gr. pco-preform

www.pet-eu.com

Automatic blow molding machine APF-3002

New innovation automatic equipment series consists of two models: APF-6004 and APF-3002, which concept is based on world output standard for this machine category – 1500 bph from one mold cavity, and meets all norms and directives of European quality standard CE and HACCP requirements for food industry.

- unique patented mold closing system without analogs in the world allows to reduce time cycle for bottle forming and thus guarantee machine high speed performance;
- B&R company PLC system with automatic temperature regulation and feedback control via sensor Omron (Japan);
- equipment constructive concept allows to use plenty of mold sets on one machine for wide range of PET bottles production with minimum changeover time;
- air recovery system with reuse of compressed air from high pressure system into low pressure line allows to save up to 25% on compressor equipment investments;
- preform intensive heating system with IR reflector lamps rating 1000 and 2000W, 8 temperature regulating zones with option of independent desactivation for production of asymmetric bottles with original shape;
- innovation air cooling system provides uniform distribution of temperature from outer to inner preform wall with production rejection rate elimination;
- improved system of preform feeding to the heater which excludes nonorientation and jamming;
- for model APF-6004 servo drives is implemented for preform transfer to blow mold unit and outfeed system;
- each blowing station is provided with separate block of valves;
- additional fine adjustments of blow molding process, including stretching rod speed regulation;
- polyurethane and elastomer components with improved service characteristics;
- complex high-performance molds cooling system is provided by D-M-E company (USA-Belgium) component parts;
- loading unit with system of non-orientated preform returning into hopper;
- all machine parts and elements are covered with casing and special organic glass according to requirements of European standards for food industry HACCP;
- space-saving overall dimensions.

Unsere neue Maschinenserie besteht aus zwei Modellen: APF-6004 und APF-3002, das Konzept basiert auf dem europäischen Stand der Technik für diese Maschine - 1500 Flaschen/Stunde, und erfüllt alle Normen und Richtlinien der europäischen Qualitätsnorm CE und HACCP-für die Lebensmittelindustrie.

- einzigartig, patentiertes Formschließsystem, welches die mechanischen Bewegungszeiten reduziert und somit die Basis für einen optimalen Blaszyklus der Flasche bildet.
- B & R SPS-Steuerung mit automatischer Temperaturregelung und Überwachung via Infrarotsensor.
- Unser Maschinkonzept ist ausgelegt zum einfachen Formwechsel und gewährleistet einen schnellen Produktwechsel mit minimalen Rüstzeiten.
- Luft Recycling-System zur Wiederverwendung von Druckluft aus dem Hochdruck-System eingespeist in das Niederdrucksystem. Einsparungen von bis zu 25% auf den Luftverbrauch und letztendlich Investitionseinsparung durch geeignete Kompressorauslegung.
- Preformheizsystem mit IR-Lampen zu 1000 und 2000W, 8 Regelzonen mit der Option der unabhängigen Deaktivierung der Lampen zur Optimierung des Heizprofiles
- Eine innovative Luftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Temperatur von außen nach innen innerhalb der Preformwandung.
- Neues System der Preformzuführung in die Heizung
- APF-6004 Transfersystem angetrieben durch einen Servomotor zur Übergabe der Preformen von der Heizung an die Blaseinheit
- jede Blasstation wird durch ein eigenes Blasventil versorgt
- Inkludierte Bewegungssteuerung für die Reckstangen um die Flaschenqualität zu optimieren
- Polyurethan-und Elastomer-Bauteilen mit verbesserter Lifetim-Merkmale
- Neues Flaschenauslaufsystem zur einfachen Koppelung an diverse Weiterbeförderungsanlagen
- Preformzuführungssystem welches nicht-orientierte Vorformen in den Trichter zurückbefördert.
- alle Maschinenteile und -Einheiten sind durch das PET Technologies Gehäuse gemäß den Anforderungen der europäischen Normen für die Lebensmittelindustrie HACCP abgedeckt
- platzsparende Abmessungen



Automatic blow molding machine APF-4



Technical data

APF-4

OUTPUT:	4 000*
BOTTLE VOLUME, L	0,25-2,0
BLLOWING PRESSURE, BAR	UP TO 40
LOW PRESSURE AIR, BAR	10
COMPRESSED AIR DEMAND:	
- LOW PRESSURE, M ³ /MIN	1,8
- HIGH PRESSURE, M ³ /MIN	4,8
COOLING LIQUID TEMPERATURE, C	7-9
VOLTAGE SUPPLY	400V/50Hz
INSTALLED POWER, KW	32
POWER CONSUMPTION, KW	18
OVERALL DIMENSIONS, MM	6000x2900x2500
WEIGHT, KG	3000

*1,5 liter with 35 gr. PCO-Preform



Technische daten

APF-4

AUSSTOSS, FLASCHE/H	4 000*
FLASCHENVOLUMEN, L	0,25-2,0
BLASDRUCK, BAR	MAX. 40
NIEDERDRUCK, BAR	10
LUFTVERBRAUCH (1,5L FLASCHE):	
- NIEDERDRUCK, M ³ /MIN	1,8
- HOCHDRUCK, M ³ /MIN	4,8
KÜHLMITTELTEMPERATUR, C	7-9
STROMVERSORGUNG	400V/50Hz
INSTALLIERTE LEISTUNG, KW	32
DURCHSCHNITTLLICHER VERBRAUCH, KW	18
PLATZBEDARF, MM	6000x2900x2500
GEWICHT, KG	3000

Automatic blow molding machine APF-4

Reliable and easy in maintenance machine – ideal solution for preform standards with undeveloped thread part. Preform heating in position “thread down” excludes its overheating and deformation while blow molding process.

- B&R company PLC system with machine operation self diagnostic control and adjustment system;
- each blowing station is provided with separate block of valves;
- special infra-red lamps and air cooling system provides uniform distribution of temperature from outer to inner preform wall with rejection rate elimination;
- air recovery system with reuse of compressed air from high pressure system into low pressure line allows to save up to 25% on compressor equipment investments;
- 4 heating channels with 6 zones in each;
- system “quick start” for operation mode readiness in 2-3 minutes;
- mandrel additional cooling system in the heater for easier temperate balance maintenance and reduction of preform thread overheating;
- new system of bottles outfeed – special non-stocked Festo cylinders with two additional progressive shock-absorbers for shift speed and machine output increase with necessary travel evenness;
- heater loading unit with system of non-orientated preform returning into hopper;
- all machine parts and elements are covered with casing and special organic glass according to requirements of European standards for food industry HACCP.

Zuverlässige Maschine einfach in der Wartung - die ideale Lösung für kleinere Leistungen.

- B & R PLC-Steuerung mit Selbstdiagnosesystem
- jede Blasstation ist mit separaten Blasventilblock ausgestattet
- spezielles Infrarot-Lampen und Umluft-Kühlsystem sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Temperatur von außen nach innen in der Preformwandung
- Luft Recycling-System zur Wiederverwendung von Druckluft aus dem Hochdruck-System eingespeist in das Niederdrucksystem. Einsparungen von bis zu 25% auf den Luftverbrauch und letztendlich Investitionseinsparung durch geeignete Kompressorauslegung.
- 4 Heizkanäle mit 6 Heizzonen in jedem Tunnel
- System "quickstart" für einen Betriebsstart in 2-3 Minuten
- Dorn mit zusätzliche Kühlung während der Heizphase um eine Überhitzung des Gewinde-teiles zu verhindern
- neues Flaschen-Auslauf-System - zur Koppelung an diverse Weiterbeförderungsanlagen
- Preformzuführungssystem welches nicht-orientierte Vorform in den Trichter zurückbefördert
- alle Maschinenteile und-Einheiten sind durch das PET Technologies Gehäuse gemäß den Anforderungen der europäischen Normen für die Lebensmittelindustrie HACCP abgedeckt



Automatic blow molding machine APF-5



Technical data

APF-5

OUTPUT:	
- FOR BOTTLE VOLUME 3-8L., BOTTLES/H	1600
- FOR BOTTLE VOLUME 10L., BOTTLES/H	700
BOTTLE VOLUME, L	3,0 - 10,0
BLLOWING PRESSURE, BAR	UP TO 30
LOW PRESSURE AIR, BAR	8-10
COMPRESSED AIR DEMAND:	
- LOW PRESSURE, M3/MIN	1,3
- HIGH PRESSURE, M3/MIN	5,0
COOLING LIQUID TEMPERATURE, C	7-9
VOLTAGE SUPPLY	400V/50Hz
OVERALL DIMENSIONS, MM	9200x2200x2740
WEIGHT, KG	4600



Technische daten

APF-5

AUSSTOSS:	
- VOLUMEN 3-8L., FLASCHEN/H	1600
- VOLUMEN 10L., BOTTLES/H	700
VOLUMEN, L	3,0 - 10,0
BLASDRUCK, BAR	MAX. 30
NIEDERDRUCK, BAR	8-10
LUFTVERBRAUCH:	
- NIEDERDRUCK, M3/MIN	1,3
- HOCHDRUCK, M3/MIN	5,0
KÜHLMITTELTEMPERATUR, C	7-9
STROMVERSORGUNG	400V/50Hz
PLATZBEDARF, MM	9200x2200x2740
GEWICHT, KG	4600

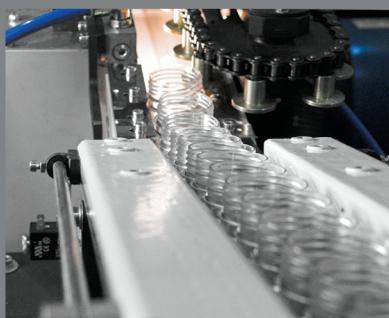
Automatic blow molding machine APF-5

Full complex for large bottles (up to 10l) production in automatic mode

- 2 independent blowing units allow to produce alternately 2 different formats/volumes of bottles
- High machine performance is provided by mold closing system analogous to rotative machines
- stretching rods developed specially for thick-walled preform for 5-10l bottles this guarantee blowing process stability and excluding of deformation
- 8 heating zones for uniform distribution of temperature from outer to inner preform wall, which is especially important for large bottles thick-walled preform
- air recovery system with reuse of compressed air from high pressure system into low pressure line allows to save up to 25% on compressor equipment investments
- water and additional cooling system of mandrel for easier temperate balance maintaining and reduction of preform thread overheating
- oriented outfeed system with conveyor unit for further transportation to filling line

Automatische Anlage für große Flaschen (bis 10l)

- 2 unabhängige Blaseinheiten ermöglicht es, abwechselnd Flaschen zu produzieren
- Hohe Maschinenleistung durch ein Formschluss System analog zu rotativen Maschinen
- Reckstangen speziell für dickwandige Preform für 5-10l-Flaschen entwickelt
- 8 Heizzonen für eine gleichmäßige Verteilung der Temperatur von außen nach innen durch die Preformwandung, was besonders wichtig ist für große Flaschen und dickwandige Preformen
- Luft Recycling-System zur Wiederverwendung von Druckluft aus dem Hochdruck-System eingespeist in das Niederdrucksystem. Einsparungen von bis zu 25% auf den Luftverbrauch und letztendlich Investitionseinsparung durch geeignete Kompressorauslegung.
- Spezielle Kühlung um eine Überhitzung der Preformhälse zu verhindern
- Auslauf mit Förderband zum weiteren Transport zu diversen Weiterbeförderungsanlagen



Series of semi-automatic blow molding machines

UPF-5, UPF-5B and UPF-10



Technical data

UPF-5

UPF-5B

UPF-10

	BOTTLE	BOTTLE, WIDE NECK CAN	BOTTLE
OUTPUT: BOTTLES/H AT THE CAPACITY OF 3-6 L	600-800 300-350	600-800 300-350	300-350
BOTTLE VOLUME, L	0,2-6,0	0,2-6,0	1,0-10,0
BLOWING PRESSURE, BAR	15	15	15
LOW PRESSURE, BAR	10	10	10
COMPRESSED AIR DEMAND, M ³ /MIN	0,8	0,8	1,3
COOLING LIQUID DEMAND, M ³ /H	0,5	0,5	0,5
VOLTAGE SUPPLY	380 V/50Hz	380 V/50Hz	380 V/50Hz
INSTALLED POWER, KW	7,5	7,5	12
OVERALL DIMENSIONS, MM	1600x600x2200	1600x600x2200	1300x800x2200
WEIGHT, KG	500+220	500+220	700+225

Technische daten

UPF-5

UPF-5B

UPF-10

	FLASCHEN	DOSEN	GROSSE FLASCHEN
AUSTOSS, FLASCHEN/H AB VOLUMEN 3-6 L	600-800 300-350	600-800 300-350	600-800 300-350
VOLUMEN, L	0,2-6,0	0,2-6,0	1,0-10,0
BLASDRUCK, BAR	15	15	15
NIEDERDRUCK, BAR	10	10	10
LUFTVERBRAUCH, M ³ /MIN	0,8	0,8	1,3
KÜHLMITTELTEMPERATUR, M ³ /H	0,5	0,5	0,5
STROMVERSORGUNG	380 V/50Hz	380 V/50Hz	380 V/50Hz
INSTALLIERTE LEISTUNG, KW	7,5	7,5	12
PLATZBEDARF, MM	1600x600x2200	1600x600x2200	1300x800x2200
GEWICHT, KG	500+220	500+220	700+225

Halbautomatische Streckblasanlagen

UPF-5, UPF-5B and UPF-10

Acquired perfect reputation and well service-tested series of semi-automatic blow molding machines consists of three models: UPF-5, UPF-5B and UPF-10. Due to their universality and usability models of this series find their customers for more than ten years.

- quick reset and operation mode adjustment for another bottle format production
- handy and simple way to assign operation parameters on LCD display
- preblow system for large bottles easier production
- unique pneumatic compensation of blowing pressure system for bottles production with 15 and 25 bars.
- electronic output counter for produced bottle quantity control and record keeping
- conveyor speed stepless adjustment provides optimal heating mode selection and productivity increase without blow molder stopping
- infra-red lamps with special connections for wide range of preform standards high-quality heating
- IR lamps can be easily adjusted horizontally and vertically according to preform shape
- heater thermal insulation reduces the heat loss
- original pneumatic scheme and proper components guarantee machine high productivity and bottle shape excellent quality
- equipment self-diagnosis and easy access to all units reduce time for technical service.

Unsere Serie von semi-automatischen Blasformmaschinen besteht aus drei Modellen: UPF-5, UPF-5B und UPF-10. Aufgrund der Benutzerfreundlichkeit und Auslegung für kleinere Ausstoßmengen sind diese Modelle bei unseren Kunden seit mehr als 10 Jahren im Einsatz und sehr beliebt.

- einfache Handhabung in der Bedienung
- Anzeige aller Betriebsparameter auf dem Display
- Vorblässystem für große Flaschen zur Erleichterung der Produktionseinstellung
- einzigartiges Luftverteilungssystem für die Flaschenproduktion mit 15 bis 25 Bar.
- elektronischer Flaschenzähler für die produzierte Menge zur Kontrolle
- Ofengeschwindigkeit stufenlos einstellbar für den optimale Heizbetrieb um die Produktivität der Anlage zu steigern, ohne Blasmaschine stoppen
- Infrarot- Heizlampen
- Spezielle Wärmeabschottung reduziert die Wärmeverluste im Heizsystem
- Das pneumatischen System und stabile Komponenten garantieren den Maschinen eine hohe Produktivität und Flaschen hervorragender Qualität
- Selbstdiagnose und einfachen Zugriff auf alle Einheiten verkürzen die Zeit für den technischen Service.



Blow molds

Bottles design

While bottle design development we entirely believe that first impression about product is of primary importance. Bottle design must be convincing and attractive to the customer because when customer and product meet each other it takes only few seconds for decision whether to buy or not. Therefore while bottle design development we take into account:

- customer group on which bottle is aimed;
- product peculiarities and conditions of sale;
- world tendencies in design development;
- technological peculiarities of blow molding process, filling, packing and transportation;
- our personnel many years' experience of blow molds for PET bottles developing and production.

We use own design office with last versions of the licensed CAD/CAM software Cimatron 5.0 and Catia v5.

Prototyping

We suggest single cavity test mold production for bottle samples receiving in order to:

- receive bottles prototypes prior to main blow mold set production, thus to reduce time and financial expenses;
- receive bottles samples for full-scale factory testing;
- evaluate new bottle behaviour while filling, transportation, warehousing and, if any need, make needed modifications.



13



Blow molds production

We produce blow molds as for our blow molding equipment as for multicavity linear and rotative machines of all other producers. High quality of our molds is ensured by:

- specialized workshop with high-tech manufacturing equipment complete set;
- mold-forming surfaces are produced on the new processing centres Stroitos Lipnik (Czech Republic) and Dugard (England) with the leading companies Heidenhain and Siemens computer numerical controls;
- certified duraluminum alloys of special purpose with optimal hardness and plasticity combination without cracking and deformation under impact load;
- blow molds surfaces electro machining in order to increase aluminium corrosion-resistance and mold endurance.



www.pet-eu.com

Blasformen

Flaschen-Design

Für die Entwicklung einer Flasche sind wir überzeugt, dass der erste Eindruck des Produktes von primärer Bedeutung ist. Flaschendesign muss überzeugen und attraktiv für den Endkunden sein, wenn der Kunde und das Produkt aufeinander treffen sind nur wenige Augenblicke ausschlaggebend für die Entscheidungsfindung, dieses zu kaufen oder nicht.

Deshalb berücksichtigen wir während der Designentwicklung:

- Kundengruppen, auf welche das Produkt ausgerichtet ist
- Produkt-Besonderheiten
- Allgemeine Tendenzen in der Designentwicklung
- technologische Besonderheiten, Abfüllung, Verpackung und Transport
- unsere Mitarbeiter verfügen über langjährige Erfahrung in der Entwicklung von PET-Flaschen für die Produktion und lassen diese in die Entwicklungen einfließen

Wir verwenden in unserem Designbüro die aktuellen Versionen der lizenzierten CAD / CAM-Software Cimatron 5,0 und Catia V5.

Prototyping

Wir fertigen Einzelkavitäten für Musterproduktionen um die mechanischen und optischen Eigenschaften der Flaschen zur Präsentation für unsere Kunden herzustellen:

- Musterflaschen für Produkttests, um damit zeitliche und finanzielle Aufwände beim Formenbau zu reduzieren
- erhalten Musterflaschen für voll funktionelle Prüfungen geeignet
- Evaluierung neuer Flasche, Verhalten bei der Abfüllung, Verpackung, Transport und Lagerung

Blasformen Produktion

In unserem Formenbau produzieren wir die Blasformen für unsere Maschinen.
Wir fertigen unter anderem Fremdformen für Blasanlagen wie Sidel, Sipa, Krones,...

Die hohe Qualität unserer Werkzeuge wird sichergestellt durch:

- Fachwerkstätten mit High-Tech-Fertigungsanlagen
- Auf modernen Bearbeitungszentren fertigen wir unsere Kavitäten auf höchsten Standard
- zertifizierte Aluminium Legierungen zum Bau vom Blaswerkzeugen mit optimaler Härte und Plastizität ohne Rissbildung und Verformung unter Stoßbelastung
- Oberflächen veredelnde Bearbeitung, um die Korrosionsbeständigkeit von Aluminium und die Lebensdauer der Formen zu steigern





Austria

PET Technologies Europe GmbH
Prof. Dr. Stephan Koren Strasse 10,
2700 Wr. Neustadt, Austria
Tel.: +43 2622 26326 300,
Fax.: +43 720 555 400
e-mail: office@pet-eu.com

Iran

PDC Company
Tehran-Valiasr St-Vanak Square-
Negar Tower-Floor 12-Unit 10
Tel.: +98 (21) 88641427
+98 (21) 88063689
Fax.: +98 (21) 88063688
e-mail: info@pdc-com.com

Turkey

Partners Makina Tic. Ltd. Sti.
Modern Sanai Sitesi 8024 sokak No: 7
Zip code: 54200, Adapazar , Turkey
Tel.: 00902642914088
Fax.: 00902642914087
e-mail: info@partnersmak.com

Ukraine

PET Technologies Ukraine Ltd
2 Shiroka str., Chernihiv,
Ukraine, 14021
Tel./fax: +38 0462 677 628; 677 629
e-mail: office.ua@pet-eu.com

Middle East

Head Office AUSTRIA
MASOLMA e.U.
Burgunderweg 24
A-2751 Matzendorf
Tel.: + 43 (0) 664/73535998
e-mail: office@masolma.com

Regional Office
MIDDLE EAST MASOLMA
Darchmezin Saint sassine square;
block 777 Lebanon
Tel.: ++961-3740685,
++965-60974047
e-mail: sales.mea@masolma.com

Russia

PET Technologies Ltd
50 Novocheryomushkinskaya street,
building 3, Moscow, Russia, 117418
Tel.: +7 495 719 07 44, 719 06 55
e-mail: office.ru@pet-eu.com

Kazakhstan, Uzbekistan

Gulak Nikolai
Tel.: +7 702 102 18 12
e-mail: n.gulak@pet-eu.com

Georgia, Armenia, Azerbaijan

Water Service Ltd.
Georgia, Tbilisi, Isani-Samgori area,
14 Iumashevi St.
Tel.: +995 790 21-00-55
E-mail: info@waterservice.ge

Moldova, Romania

SRL "SANPLAST-GRUP"
202 Petrikan' str.,
MD-2059, Kishinev,Moldova
tel./fax: +37322 312133, 312047
e-mail: sanplast@mail.ru